

Mode opératoire Aboutage

Abouteuse :

- Mettre sous tension l'armoire électrique (soit sectionneur principale, soit disjoncteurs)
- Allumer onduleur (qui se trouve dans l'armoire, le voyant doit être vert)
- Nettoyer l'abouteuse et mettre l'agent de séparation (vaseline) aux endroits où passent les lamelles (rouleaux, roue codeuse, plans de surfaces, presseurs...)

Dépilleur Joulin:

Armoire électrique :

- Mettre sous tension l'armoire électrique
- Appuyer sur **QUIT**
- Ouvrir la vanne d'air sur le côté gauche de l'armoire

Pupitre opérateur :

- Appuyer sur le bouton vert (démarrer)
- Tourner le sélecteur sur **AUTOMATIK**

Armoire sous tension



Vanne d'air ouverte



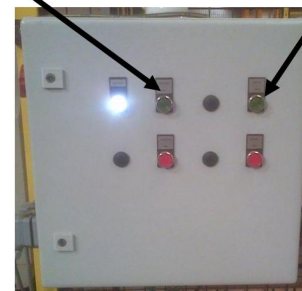
Pupitre stockage des lamelles avant rabotage:

- Appuyer sur le bouton vert (démarrer)
- Tourner le sélecteur sur **AUTOMATIK**

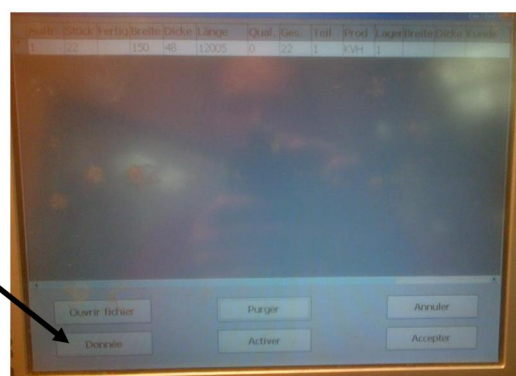
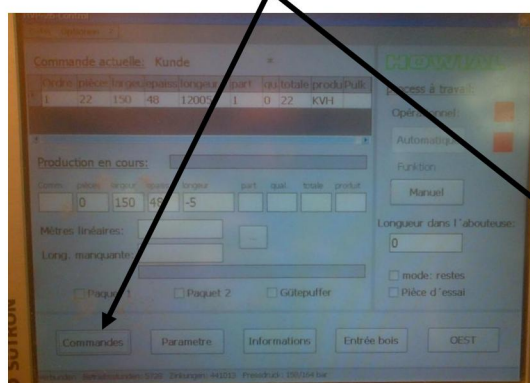
Démarrage de la production

- Démarrer le tapis de transport de chutes
- Démarrer l'aspiration

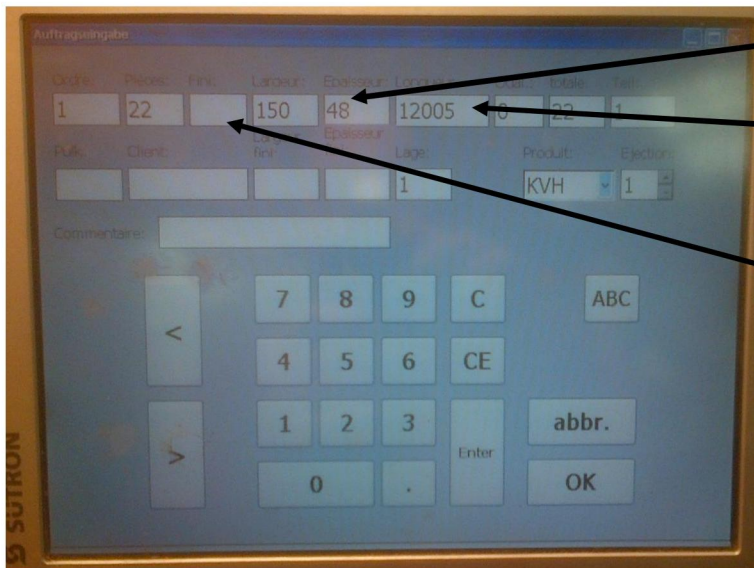
Tapis Aspiration



- Appuyer sur **Commande**
- Ensuite **Donnée**



- Rentrée la commande (ordre et teil doivent avoir le même numéro)



Epaisseur : ôter 5mm de l'épaisseur théorique du bois (si 53x153 mettre 48x150)

Longueur : ajouter une légère surcôte

Si la commande est :

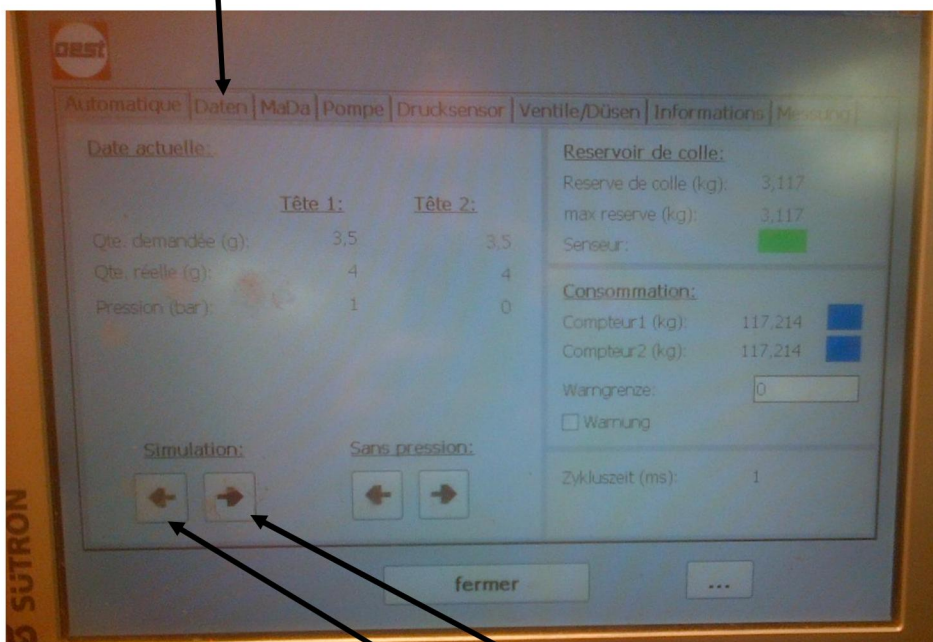
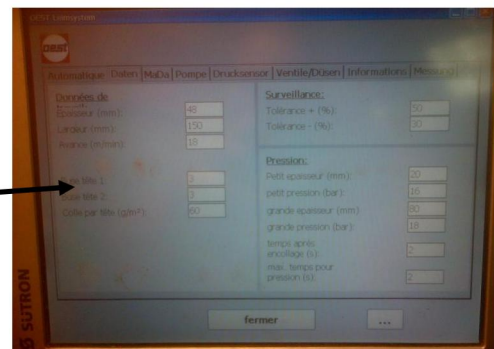
- Un début , ne rien inscrire dans la case fini
- Une reprise , le nombre doit correspondre au nombre de lamelles déjà été faites

- Valider par **OK**
- Ensuite **Activer**
- **Accepter**

Vérification de l'encollage OEST

- Vérifier le nombre de buses ouvertes suivant l'épaisseur du bois
- Démarrer l'encolleuse bouton Vert **Beleimung**
- Onglet **Daten** (buse tête 1 (gauche) et buse tête 2 (droite))

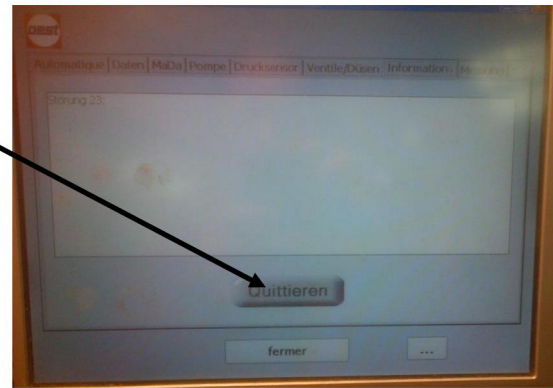
Si le chiffre 3 est indiqué, cela veut dire que du côté gauche et du côté droit 3 jets de colle doivent être visualisés.



- Appuyer sur Simulation **Gauche** et **Droite** (afin de visualiser les jets de colles)

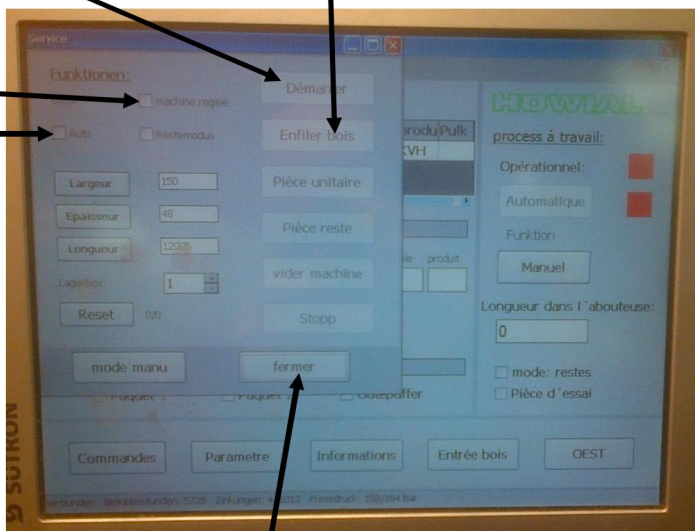
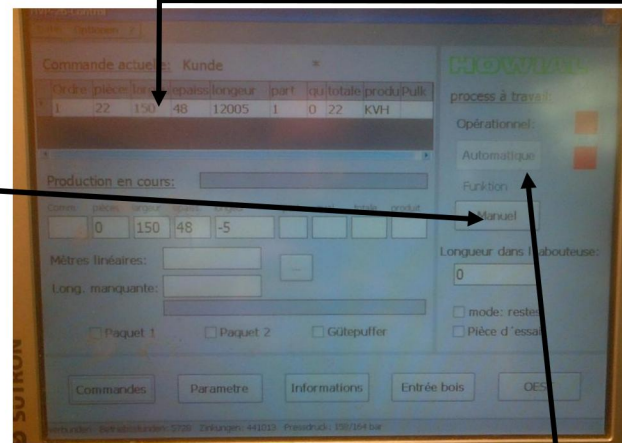
Si l'encolleuse ne démarre pas

- Vérifier dans l'onglet **Information** :
 - pb affiché => appuyer et maintenir **Quitter** jusqu'à effacement
 - rien n'est affiché => voir annexes



Mise en route de l'abouteuse

- Mettre un bois d'une longueur minimum de 3 mètres à l'entrée de l'abouteuse
- Appuyer sur **Manuel**
- Cocher la case **Auto**
- Mettre le sélecteur sur **Automatik**
- Cocher la case **Machine réglée**
- Appuyer sur **Démarrer**
- Attendre que les boutons réapparaissent en 3D
- Appuyer sur **Enfiler bois**



- Appuyer sur **Fermer**
- Appuyer sur **Automatique**

Vérifier au pupitre du dépileur que les données soient les mêmes que la commande auquel cas, aucun bois ne sera purgé à la scie

- Appuyer sur **Aufgabe**
- Vérifier que **Largeur Epaisseur** soit identique à

